



ORDINE DEI  
DOTTORI COMMERCIALISTI E  
DEGLI ESPERTI CONTABILI DI  
SALERNO



EUTEKNEFORMAZIONE

CONVEGNO

# LEGGE DI BILANCIO 2025 E I DECRETI FISCALI COLLEGATI

In collaborazione con



[sistemi.com](http://sistemi.com)

PARTECIPAZIONE GRATUITA

Permette di maturare **4 CFP**



IN AULA A SALERNO

10 GENNAIO 2025 | 15:00-19:00

[WWW.COMMERCIALISTISALERNO.IT](http://WWW.COMMERCIALISTISALERNO.IT)

## DATA E ORARIO

10 gennaio 2025

15:00-19:00

## SEDE AULA

SALERNO

Hotel Saint Joseph  
Via S. Allende, 66

## SALUTI ISTITUZIONALI

**AGOSTINO SOAVE**

Presidente ODCEC Salerno

**MATTEO CUOMO**

Presidente A.N.C. Salerno

## DOCENTI

**ERNESTO GATTO**Consigliere ODCEC Palermo delegato alla Formazione,  
già Rappresentante del CNDCEC a Bruxelles presso Accountancy Europe**ANTONIO SANGES**

Commercialista in Salerno

## PROGRAMMA

**ERNESTO GATTO**

- Introduzione della tracciabilità quale condizione per la deducibilità di taluni costi
- Riduzione delle aliquote IRPEF e revisione degli scaglioni di reddito
- Nuove regole IVA per le associazioni sia dentro che fuori il RUNTS
- Il Sindaco Ministeriale nelle società destinatarie di fondi pubblici
- Le nuove soglie per i bilanci micro e abbreviati dopo il DL 125/2024
- Ravvedimento Speciale (leggi Sanatoria) per gli anni dal 2018 al 2022
- Concordato preventivo e prime riflessioni dopo il primo anno dalla sua introduzione
- La Super Deduzione per i neo assunti 2025 da Imprese e Professionisti
- POS e Registratore Telematico sempre connessi, i nuovi obblighi
- Rimodulazione delle detrazioni IRPEF per le persone fisiche

**ANTONIO SANGES**

- Revisione Statuto Contribuenti
- Riforma Accertamento Fiscale con obbligo di contraddittorio
- Schema d'atto
- Autotutela obbligatoria, facoltativa e sostitutiva
- Violazioni e sanzioni tributarie

**RISPOSTE AI QUESITI**

## CREDITI FORMATIVI

La partecipazione al convegno dà diritto all'acquisizione di 1 credito formativo per ora di presenza effettiva.

Ciascun iscritto può verificare i crediti formativi maturati nell'Area Riservata del sito [www.commercialistisalerno.it](http://www.commercialistisalerno.it)

**Consigliere O.D.C.E.C. Salerno delegato alla F.P.C.: Giuseppe Arleo**  
**Delegato A.N.C. Salerno all'evento: Giovanni Caiazza**