



ORDINE DEI
DOTTORI COMMERCIALISTI E
DEGLI ESPERTI CONTABILI DI
SALERNO



EUTEKNEFORMAZIONE

CONVEGNO

LEGGE DI BILANCIO 2025 E I DECRETI FISCALI COLLEGATI

In collaborazione con



sistemi.com

PARTECIPAZIONE GRATUITA

Permette di maturare **4 CFP**



IN AULA A SALERNO

10 GENNAIO 2025 | 15:00-19:00

WWW.COMMERCIALISTISALERNO.IT

DATA E ORARIO

10 gennaio 2025

15:00-19:00

SEDE AULA

SALERNO

Hotel Saint Joseph
Via S. Allende, 66

SALUTI ISTITUZIONALI

AGOSTINO SOAVE

Presidente ODCEC Salerno

MATTEO CUOMO

Presidente A.N.C. Salerno

DOCENTI

ERNESTO GATTOConsigliere ODCEC Palermo delegato alla Formazione,
già Rappresentante del CNDCEC a Bruxelles presso Accountancy Europe**ANTONIO SANGES**

Commercialista in Salerno

PROGRAMMA

ERNESTO GATTO

- Introduzione della tracciabilità quale condizione per la deducibilità di taluni costi
- Riduzione delle aliquote IRPEF e revisione degli scaglioni di reddito
- Nuove regole IVA per le associazioni sia dentro che fuori il RUNTS
- Il Sindaco Ministeriale nelle società destinatarie di fondi pubblici
- Le nuove soglie per i bilanci micro e abbreviati dopo il DL 125/2024
- Ravvedimento Speciale (leggi Sanatoria) per gli anni dal 2018 al 2022
- Concordato preventivo e prime riflessioni dopo il primo anno dalla sua introduzione
- La Super Deduzione per i neo assunti 2025 da Imprese e Professionisti
- POS e Registratore Telematico sempre connessi, i nuovi obblighi
- Rimodulazione delle detrazioni IRPEF per le persone fisiche

ANTONIO SANGES

- Revisione Statuto Contribuenti
- Riforma Accertamento Fiscale con obbligo di contraddittorio
- Schema d'atto
- Autotutela obbligatoria, facoltativa e sostitutiva
- Violazioni e sanzioni tributarie

RISPOSTE AI QUESITI

CREDITI FORMATIVI

La partecipazione al convegno dà diritto all'acquisizione di 1 credito formativo per ora di presenza effettiva.

Ciascun iscritto può verificare i crediti formativi maturati nell'Area Riservata del sito www.commercialistisalerno.it

Consigliere O.D.C.E.C. Salerno delegato alla F.P.C.: Giuseppe Arleo
Delegato A.N.C. Salerno all'evento: Giovanni Caiazza